



# INFORMACJA PRODUCENTA

## OCHRONIACZ PRZECIWPRCIEŃCIOWY ORPEL P-OP-1/... ORPEL P-OP-4/A/...

- producent: **ORPEL Sp. z o. o., 93-232 Łódź, ul. Lodowa 101, tel. Centrala tel. (+48) 42-649-15-50, dział Sprzedaży +48 42-250-81-82 handlowy@orpel.com.pl**
- kategoria: **II wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG.**

- znak zgodności :  wg w/w Rozporządzenia
- nr norm: **EN ISO 21420:2020 (PN-EN ISO 21420:2020-09), EN 388:2016+A1:2018 (PN-EN 388+A1:2019-01)**
- wielkość uniwersalna
-  data produkcji (m-c i rok): .....
- nr partii: .....
- znaki graficzne wg **EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018**

Cyfry kodu **154X F** wg **EN 388:2016+A1:2018** oznacz. kolejno:

- odp. na ścieranie - 1 poziom skuteczności
- odp. na przecięcie - 5 poziom skuteczności
- odp. na rozdzieranie - 4 poziom skuteczności
- odp. na przekłucie - X nie badano
- odp. na przecięcie (TDM zgodnie z ISO13997) - **F** poziom skuteczności

**EN 388**



**154XF**

piktogram oznaczający zagrożenia mechaniczne



**Kat. II** kategoria zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r.  
znak CE – oznacza spełnienie wymagań Dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia” UE



- należy zapoznać się z informacją producenta

### OPIS I PRZEZNACZENIE

Ochroniacz wykonany z przędzy rdzeniowej o podwyższonej odporności na przecięcie. Przeznaczony jest do ochrony przedramienia podczas pracy z:

- a. ostrymi krawędziami przedmiotów (np. tafle szkła, arkusze blach) obrabianych przez pracowników przemysłu maszynowego, szklarskiego itp.
- b. nożem używanym w przemyśle spożywczym : mięsny, drobiarskim (kontakt z żywnością)

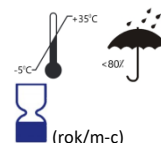
W zależności od stanowisk pracy ŚOI mogą być stosowane, jako ochrona jednoręczna bądź, jako ochrona obu rąk

#### Uwaga :

1. Zaleca się każdorazowo przed użyciem dokonanie oględzin ŚOI, czy nie zostały uszkodzone.
2. Wyroby uszkodzone (przetarcie, przepalenie lub spuszczone oczka) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania
3. ŚOI nie powinny być stosowane, gdy istnieje ryzyko wciągnięcia przez poruszające się części maszyn.
4. W materiałach użytych do produkcji ŚOI nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna, zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjęć wyrób i skonsultować się z lekarzem.
5. W przypadku materiałów tępiących ostrze podczas badania odporności na przecięcie (wg EN 388:2016+A1:2018 pkt. 6.2, Coupe Test”), wyniki badań są orientacyjne, natomiast wynik badania odporności na przecięcie (wg EN 388:2016+A1:2018, pkt. 6.3, „TDM”) jest wynikiem referencyjnym.

### PRZECHOWYWANIE

ŚOI należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i przewiewnym. Wyroby należy zabezpieczyć przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Przechowywać z dala od urządzeń grzewczych i punktów świetlnych. Temperatura w pomieszczeniu w granicach  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$ , i wilgotność względna  $<80\%$ . Przy zapewnieniu odpowiednich warunków czas składowania wynosi 5 lat od daty produkcji.



(rok/m-c)

Opakowania dwustopniowe:

Opakowania dwustopniowe:

- torebki foliowe (jednostkowe)
- kartony tekturowe (zbiorcze)

Wyroby przewozić zabezpieczone przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem, w oryginalnych opakowaniach.

Wyroby utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### TRANSPORT

Wyroby przewozić transportem zabezpieczającym je przed zniszczeniem.

### UTYLIZACJA

Zużyte ŚOI powinny być utylizowane w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach uprawnionych do utylizacji tego typu odpadów.

### KONSERWACJA

ŚOI należy oczyścić z zabrudzeń codziennie po zakończeniu pracy. W szczególnych warunkach użytkowania należy czyścić wg procedury stanowiskowej. Wszelkie zanieczyszczenia pozostające na powierzchni mogą powodować osłabienie poziomów ochronnych.

**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA** uczestnicząca w procesie oceny zgodności :

Jednostka Notyfikowana **NB 1475**. Zakład Certyfikacji Wyrobów, Instytut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX”  
90-505 Łódź, ul. M. Skłodowskiej - Curie 3

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

1. Środek ochrony indywidualnej:

**OCHRANIACZ PRZECIWPZECIĘCIOWY  
ORPEL P-OP-1/...  
ORPEL P-OP-4/A/...**

2. Producent: **ORPEL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, 93-232 Łódź, ul. Lodowa 101**  
orpel@orpel.com.pl, Centrala tel. (+48) 42-649-15-50,  
dz. sprzedaży 42 251 81 82, [handlowy@orpel.com.pl](mailto:handlowy@orpel.com.pl)
3. Niniejszą deklarację zgodności wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.
4. Przedmiot deklaracji:

**OCHRANIACZ PRZECIWPZECIĘCIOWY  
ORPEL P-OP-1/...  
ORPEL P-OP-4/A/...**

Kategoria: **II**

5. Opisany w pkt. 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG.
6. Odniesienia do właściwych norm zharmonizowanych, które zastosowano i w odniesieniu do których deklarowana jest zgodność:
- EN 388: 2016+A1:2018 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznym
  - EN ISO 21420:2020 Rękawice ochronne. Wymagania ogólne i metody badań
7. Jednostka notyfikowana:  
Jednostka Notyfikowana Nr 1475, Zakład Certyfikacji Wyrobów,  
Instytut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX”  
90-505 Łódź, ul. M. Skłodowskiej - Curie 3,  
przeprowadziła badanie typu UE (moduł B) i wydała Certyfikat Badania Typu UE nr 22/UE-1475/2024.
8. Nie dotyczy
9. Informacje dodatkowe: *nie dotyczy*

Łódź, dn. 07.08.2024r.

Miejscowość i data:

WICEPRZES ZARZĄDU

*Nowak*

mgr inż. Andrzej Nowak

(nazwisko i podpis osoby upoważnionej)